

全自动三轴点胶机（配压力筒、回吸阀）



全自动点胶机（配压力筒、回吸阀）是一种高度自动化的点胶设备，用于工业生产中的大批量点胶作业。广泛应用于电子、汽车、医疗器械、光学仪器等领域。可用于粘接、封装、密封、涂覆等工艺，适用于各种材料，如金属、塑料、玻璃等。

适用于产品工艺中的粘接、灌注、涂层、密封、填充、点滴、点、线、圆弧、圆形等不规则曲线连续不间断点胶，实现任何 3D 非平面轨迹路径点胶。

一、工作特点：

- 1、手持盒采用高分辨率彩屏、全中文（或切换成英文）操作界面，易学易用。
- 2、该机型具有画直线、点、多段线、三维圆弧(空间圆弧)、圆、椭圆、跑道、矩形、螺旋线、涂布、自动圆角、不规则三维样条曲线等图形元素；丰富的手工教导功能及图形预览功能及连续点胶功能。
- 3、具有区域阵列复制，平移运算，批量编辑，单步运行，I/O 输入输出等功能。
- 4、系统具有自动执行功能、自动复位、产量设定、加工时间计时器等功能。
- 5、具有四种不同的拉丝工艺选择，可解决拉丝等工艺难题。
- 6、动作参数编辑完毕，通过串口将动作参数下载到控制器中，即可脱机单独运行，也可将动作参数保存到手持盒存储器中，方便调用，并能进行设备间的图形拷贝及保存。
- 7、手持盒可存储上百个加工文件，每个文件可支持上千条指令，使用时调出即可。

- 8、支持按类型分类批量修改参数。
- 9、可单料盘多治具循环工作，大副提高工作效率。
- 10、双导轨配置，高速、低噪音精密电机使点胶精度更高、性能更好稳定。
- 11、硬件上具备 4 个枪通道控制、4 路通用输出、8 路输入、12 路高速脉冲输出；控制点胶时间精度 1ms。
- 12、每条动作指令都有单独的开胶延时、关胶延时、退枪高度、单独的提前关胶功能，灵活的批量修改功能可以提高编辑效率，也可解决堆胶问题。
- 13、铝型材具有更强的抗腐蚀性、更高的机身强度，机身不易变形，运行稳定，经久耐用，使用寿命长。
- 14、点胶精准，出胶稳定，不滴胶，不拉丝，无浪费，反应快速，回吸阀系列回吸力度强，且不受液体中气泡的影响，断胶干净。
- 15、配置 5L 点胶桶（可选配更大容量的储胶桶），大容量省去频繁换胶水，可满足生产流水线上的连续作业，更换胶水更方便，浪费率低。

二、应用范围：

适用的领域比较广泛，用于传感器、继电器、电源适配器、电子玩具、翁鸣器电子元器件家用电器、电动车控制器、电脑数码产品、工艺品、移动电话机板线圈类产品、按键类产品、电池盒喇叭外圈点胶粘接；扬声器封装点胶、手机电池笔记本封装、PCB、COB、IC、PDA、LCD 封胶粘接机壳粘接、五金零件粘胶液体定量填充、汽车零件处理点胶涂布等。

三、适用胶水：

适用于单组份流动性好的硅胶、半流动硅胶、密封硅胶、硅油等流体控制。

四、设备参数及品牌:

| 产品型号 | ZHDJ-331 | ZHDJ-441 | ZHDJ-551 | ZHDJ-661 |
|--------|--|---------------|---------------|---------------|
| 外形尺寸 | 523×589×621mm | 623×589×621mm | 723×589×621mm | 823×589×621mm |
| 行程范围 | 300×300×100mm | 400×400×100mm | 500×500×100mm | 600×600×100mm |
| 传动方式 | 步进电机+同步带控制（可选丝杆）+精密直线导轨 | | | |
| 控制系统 | 自主研发（可选全职/恒控） | | | |
| 示教模式 | 教导盒，程序可导出重复使用 | | | |
| 编程方式 | 示教型手持式编程 | | | |
| 程序储存 | 可存储 100 组加工数据 | | | |
| 显示方式 | LED 教导盒 | | | |
| 重复定位精度 | ±0.05mm | | | |
| 输入电源 | AC220V | | | |
| 工作气源 | 0.4~0.8Mpa | | | |
| 移动速度 | 300~800mm/s（可定制） | | | |
| 光电开关 | 松下（可选华怡丰/欧姆龙） | | | |
| 工作环境 | 温度：室温~40℃ 湿度：20~90% | | | |
| 机器负载 | X 轴：10Kg；Y 轴：10Kg；Z 轴：3—5Kg | | | |
| 碳钢压力桶 | 5L（可选配更大容量的储胶桶） | | | |
| 回吸式点胶阀 | 最小吐出量 0.01ML、使用气源 4-7kgf/cm、操作速度<600min（可根据产品选配） | | | |
| 机器重量 | 60KG 以上 | | | |
| 备注 | 尺寸行程可根据需求非标定制 | | | |